



**CABINET RD AVOCATS & ASSOCIES
(REINHARD - DELRAN & ASSOCIES)**

AVOCATS ASSOCIES

16, rue des Greffes - 30 000 NIMES

Tél. : 04.66.36.66.94 - 04.66.36.08.46

www.rdavocats.fr

**VENTE AUX ENCHERES PUBLIQUES
EN UN LOT**

Commune de NIMES (Gard)

328 Allée de l'Amérique Latine :

**D'un studio situé au 1er étage & portant le n° 128,
constituant le lot n° 81, d'un ensemble immobilier
soumis au régime de la copropriété,**

édifiée sur une parcelle cadastrée SECTION ES n° 409, d'une contenance cadastrale de 30 a 32 ca.

EDD et règlement de copropriété publiés le 04/12/2008, Vol. 2008 P n° 14026

& dépôt de pièces publié le 04/12/2008, Vol. 2008 P n° 14066

**SUR LA MISE A PRIX DE 7 000 €
OUTRE LES CHARGES**

Adjudication fixée :

LE JEUDI 27 JUIN 2019 à 9 H

Devant le Juge de l'exécution du Tribunal de Grande Instance de NIMES

Salle ordinaire des ventes au Palais de Justice - Boulevard des Arènes 30000 NIMES

**Visite des lieux : le MARDI 11/06/2019 de 10h à 11h
par la SCP PRONER-OTT, Huissiers de Justice Associés
à NIMES (Gard) - Tél. 04 66 67 57 73**

Les enchères ne pourront être portées que par avocat inscrit au Barreau de NIMES contre récépissé d'une caution bancaire irrévocable ou un chèque de banque à l'ordre de Monsieur le Bâtonnier Séquestre des Adjudications représentant 10 % du montant de la mise à prix, avec un minimum de 3 000 €.

Les conditions de la vente peuvent être consultées au Greffe du Juge de l'Exécution du Tribunal de Grande Instance de NIMES et au Cabinet de l'avocat poursuivant (CCV également disponible sur les sites www.rdavocats.fr & www.encheresjudiciaires.com).

Il sera procédé à la requête de CREDIT LOGEMENT, S.A. au capital de 1 259 850 270 €, inscrite au registre du commerce et des sociétés de PARIS, sous le n° B 302 493 275, dont le siège est sis 50 Boulevard Sébastopol 75155 PARIS CEDEX 03, agissant poursuites et diligences de ses représentants légaux domiciliés en cette qualité audit siège ; ayant pour avocat constitué la SCPA rd avocats & associés, Société Civile Professionnelle d'Avocats au Barreau de NIMES, dont le siège est à Nîmes, 16, rue des Greffes.

A la vente aux enchères de l'immeuble situé 328 Allée de l'Amérique Latine à NIMES (Gard), constituant le lot n° 81, d'un ensemble immobilier soumis au régime de la copropriété, édifiée sur une parcelle cadastrée SECTION ES n° 409, d'une contenance ca-

dastrale de 30 a 32 ca.

Cet immeuble consiste en un studio situé au 1er étage & portant le n° 128. Il comprend un couloir d'entrée avec kitchenette, une pièce principale avec placard mural et une salle d'eau avec W-C.

Chauffage : pompe à chaleur (divisé) système collectif.

Superficie habitable totale : 18,50 m².

Occupation : Loué suivant bail commercial à la société « APPART'CITY » pour une durée ferme de 11 années entières et consécutives à compter du 1er janvier 2017 jusqu'au 31 décembre 2027, moyennant un loyer annuel en principal hors taxe, hors charges et hors impositions de 3 421,80 € (loyer soumis à la TVA au taux légal en vigueur).